

PRE QUALIFICATION AUX METIERS DE L'INDUSTRIE

La Pré Qualification aux métiers de l'industrie vise à faire acquérir aux participants les connaissances nécessaires pour un emploi en industrie de 1^{er} niveau et pour une entrée en formation technique qualifiante.



Objectifs de la formation

- Maîtriser les moyens de communication et d'expression
- Maîtriser les outils mathématiques de bases
- Acquérir les notions techniques de bases (Mécanique, électricité, pneumatique, automatismes)
- Sensibiliser à la culture industrielle
- Evoluer vers les postes en production industrielle

Calendrier de la formation

DU 21 OCTOBRE 2019 AU 04 MARS 2020

462 H en Formation

140 H en Industrie

Congé du 23 Décembre 2019
au 03 Janvier 2020

Informations collectives

Venir avec un CV et un stylo

- Le Mercredi 02 Octobre 2019 à 9h30
- Le Mercredi 09 Octobre 2019 à 9h30

*Au Centre de Formation Continue
28 rue de l'Ételon – 45043 ORLEANS Cedex 1*

Pré requis de recrutement

- Lire et comprendre le français écrit
- Ecrire
- Maîtriser les 4 opérations de bases

Inscriptions

CFC SCSE 02 38 52 27 09

PROGRAMME DE LA FORMATION

Communication

- Expression écrite, orale
- Lecture et mise en application de consignes
- Communication avec les différents interlocuteurs de l'entreprise
- Comportement professionnel

Techniques de recherche d'emploi

- Rédaction de CV
- Rédaction lettre de motivation
- Comment se présenter
- Préparation aux entretiens

Informatique

- L'outil informatique et son environnement
- Le clavier, l'écran, l'unité centrale
- Word, Excel, PowerPoint

Mathématiques

- Les unités de grandeurs
- Les unités de surface
- Les unités de volume
- Les 4 opérations de base
- Les fractions
- Les pourcentages

Qualité, hygiène et sécurité

- Qu'est-ce que la qualité
- Pourquoi la qualité
- Comment fait-t-on la qualité
- Les outils de la qualité
- Hygiène et sécurité du travail

Développement Durable

- Qu'est ce que le développement durable
- Les enjeux
- 3 axes du développement durable

Salarié et réglementation

- Les différents contrats de travail
- La rémunération
- Les obligations du salarié et de l'employeur

Technologies

- Mécanique
 - Le dessin technique, lecture de plans
 - L'assemblage de pièces
 - Le rôle et fonctionnement des pièces mécanique
 - Les transmissions mécaniques
 - Les technologies d'usinage
 - Les outils de contrôle
- Automatisation, conduite de ligne
 - Les différentes énergies
 - Notion d'automatisme
 - Fonctionnement d'un système automatisé
 - Conduire une ligne automatisée
- Maintenance
 - Qu'est ce que la maintenance
 - Les différents niveaux de maintenance
- Electrotechnique / Electricité
 - Notions d'électricité
 - Les différents composants
 - Sécurité d'une installation électrique
 - Les moteurs